

Trzpienie ustalające

Stal nierdzewna, sterowanie pneumatyczne

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **D**: pneumatyczny – dwustronnego działania, wysunięcie/powrót
- Typ **A**: pneumatyczny – jednostronnego działania, powrót za pomocą sprężyny
- Typ **E**: pneumatyczny – jednostronnego działania, wysunięcie za pomocą sprężyny

Kod

- **OP**: bez kontroli położenia
- **BS0,4**: kontrola położenia w obu pozycjach, czujnik z przewodem 0,4 m i wtyczką

Stal nierdzewna AISI 303

Szpilka trzpienia z utwardzoną powierzchnią

Uszczelnienie tłoczyska

Poliuretan PUR

Uszczelnienie tłoka i pierścieni uszczelniający typu O-ring

Kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy (NBR)

Magnes

Neodym, żelazo, bor (NdFeB)

Czujnik

- Obudowa
Poliamid (PA), Kolor czarny

- Przewód i wtyczka
Zewnętrzna osłona – poliuretan (PUR), czarny

Uchwyt czujnika

Poliacetal (POM), kolor czarny

Nakrętki sześciokątne ISO 8675

Stal nierdzewna, AISI 304

INFORMACJE

Trzpienie ustalające ze stali nierdzewnej GN 817.7 sterowane pneumatycznie można łatwo i bezpiecznie zintegrować ze zautomatyzowanymi procesami i umieścić w miejscach, w których nie jest możliwa ręczna obsługa trzpienia ustalającego. Dzięki zastosowanym materiałom trzpienie ustalające mogą być również stosowane w agresywnych chemicznie środowiskach.

Zintegrowany magnes umożliwia elektroniczną kontrolę położenia szpilki trzpienia za pomocą czujnika. Pozycje krańcowe (pozycja wysunięcia i cofnięcia) są programowane za pomocą elementu sterującego na przewodzie czujnika. W każdej z nich czujnik generuje sygnał wyświetlany przez odpowiednią diodę LED, który może być przetwarzany na przykład przez układ sterowania maszyną. Elektronika czujnika jest również dostępna za pośrednictwem interfejsu IO-Link i oferuje możliwość ustawiania i odczytywania punktów przełączania oraz blokowania przycisku programowania na elemencie sterującym. Na trzpieniu ustalającym nie powinny oddziaływać żadne zewnętrzne pola magnetyczne, w przeciwnym razie może dojść do zakłóceń w pracy trzpienia. Pneumatyczne trzpienie ustalające są dostarczane z przeciwnakrętką. W przypadku kodu produktu BS0,4 dodatkowo dostarczane są: czujnik, mocowanie czujnika i klucz imbusowy (niezmontowane).

- Gama trzpieni ustalających (patrz strona 738)

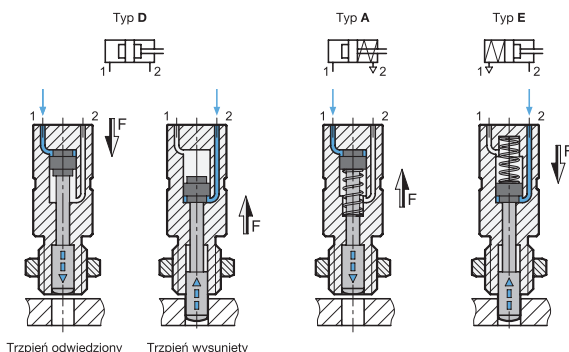
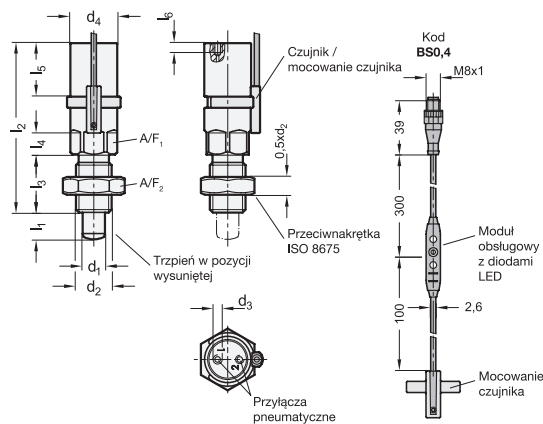
AKCESORIA

- Przewód z wtykiem GN 330 (patrz strona 1448)



DANE TECHNICZNE

- Plik komunikacyjny IO-Link Device
- Uruchamianie czujnika
- Stopień ochrony IP (patrz strona A23)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości elastomerów (patrz strona A32)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)





GN 817.7-D

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.02/-0.05 Otwór H7	l1	d2	d3	d4	l2	l3	l4	l5	l6 min.	A/F 1	A/F 2	Siła F przy 6 barach w N≈ podczas wysuwania	Siła F przy 6 barach w N≈ podczas cofania	
GN 817.7-6-9-D-OP	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	65	50	176
GN 817.7-6-9-D-BS0,4	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	65	50	178
GN 817.7-8-12-D-OP	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	202
GN 817.7-8-12-D-BS0,4	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	205
GN 817.7-10-12-D-OP	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	205
GN 817.7-10-12-D-BS0,4	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	65	50	207
GN 817.7-12-15-D-OP	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	65	50	246
GN 817.7-12-15-D-BS0,4	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	65	50	248

GN 817.7-A

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.02/-0.05 Otwór H7	l1	d2	d3	d4	l2	l3	l4	l5	l6 min.	A/F 1	A/F 2	Siła sprężyny F w N≈ wycofana	Siła sprężyny F w N≈ wysuwanie	
GN 817.7-6-9-A-OP	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	12	26	179
GN 817.7-6-9-A-BS0,4	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	12	26	181
GN 817.7-8-12-A-OP	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	205
GN 817.7-8-12-A-BS0,4	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	207
GN 817.7-10-12-A-OP	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	207
GN 817.7-10-12-A-BS0,4	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	12	26	209
GN 817.7-12-15-A-OP	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	12	26	248
GN 817.7-12-15-A-BS0,4	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	12	26	250

GN 817.7-E

STAINLESS STEEL

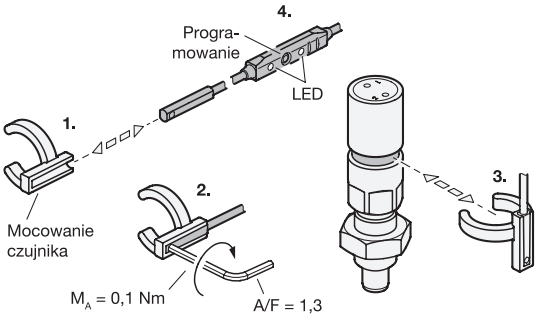
Oznaczenie	d1 Sworzeń obrotowy -0.02/-0.05 Otwór H7	l1	d2	d3	d4	l2	l3	l4	l5	l6 min.	A/F 1	A/F 2	Siła sprężyny F w N≈ wycofana	Siła sprężyny F w N≈ wysuwanie	
GN 817.7-6-9-E-OP	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	26	12	177
GN 817.7-6-9-E-BS0,4	6	9	M 12 x 1.5	M 3	21	73	22	10	24	4	19	18	26	12	179
GN 817.7-8-12-E-OP	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	203
GN 817.7-8-12-E-BS0,4	8	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	205
GN 817.7-10-12-E-OP	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	215
GN 817.7-10-12-E-BS0,4	10	12	M 16 x 1.5	M 3	21	76	26	10	24	4	19	24	26	12	217
GN 817.7-12-15-E-OP	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	26	12	246
GN 817.7-12-15-E-BS0,4	12	15	M 20 x 1.5	M 3	21	76	34	10	24	4	19	30	26	12	248

Instrukcja montażu

Pozycję czujnika można dowolnie ustawić podczas mocowania uchwyty czujnika.

Kroki instalacji:

- 1. Wsuń czujnik z boku do uchwyty czujnika
- 2. Dokręć śrubę imbusową czujnika
- 3. Zamocuj uchwyt czujnika w rowku trzpienia ustalającego, a następnie w razie potrzeby wyreguluj położenie, obracając.
- 4. Podczas uruchamiania należy zaprogramować w czujniku pozycje krańcowe za pomocą elementu sterującego lub systemu IO-Link zgodnie z instrukcjami obsługi dostarczonymi z czujnikiem.



Właściwości układu pneumatycznego	
Ciśnienie pracy	4 - 6 bar
Medium	Filtrowane, osuszone powietrze, bezolejowe lub olejowe
Zakres temperatur	-20 °C ... +80 °C

Właściwości elektryczne czujnika	
Funkcje wyjścia	2x Normalnie otwarty (NO)
Typ wyjścia	2x PNP
Napięcie zasilania	12 - 30 V DC
Prąd stały Ia	≤ 100 mA
Typ przyłącza	4-pinowe, wtyczka M8x1, swobodnie obracająca się z radełkowanym złączem śrubowym
Stopień ochrony	IP 67
Pobór energii	≤ 15 mA
Spadek napięcia	≤ 2,2 V
Klasa ochrony	III
Zakres temperatur	-20 °C ... +75 °C
Odporność na wstrząsy i wibracje	30 g, 11 ms / 10 ... 55 Hz, 1 mm
EMV	W zgodności z EN 60947-5-2
Ochrona przed odwróceniem biegunów	Tak
Ochrona przed zwarcie	Tak
Tłumienie impulsu aktywującego	Tak
Interfejs komunikacyjny	IO-Link (V1.0) Czas cyklu 2,3 ms Długość danych procesowych 2 bity Struktura danych procesowych: Bit 0 = Sygnał przełączający Q1 Bit 1 = Sygnał przełączający Q2 Bit 2...7 = Pusty
Zatwierdzenia, deklaracje zgodności	CE IO-Link inside